

# EPODUX IM 209

V05

	Définition & Propriétés
	<p>➤ Revêtement epoxy à haut extrait sec tolérant à l'humidité :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Applicable en forte épaisseur (600 microns sans coulures).</li><li>– Bonne protection anticorrosion.</li><li>– Immergeable 30 mn après son application (polymérisé sous l'eau).</li><li>– Applicable sur support humide mais non ruisselant</li><li>– Marque ACQPA 35 511.</li></ul>

	Certification
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b	<p>➤ Certifié ACPA en Im2 ANI 950</p>

	Destination
INTÉRIEUR EXTÉRIEUR	<p>➤ Protection des structures métalliques, immergées dans l'eau douce, l'eau de mer, l'eau saumâtre :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Ecluses,</li><li>– Jetées,</li><li>– Palplanches,</li><li>– Pieux...</li></ul>

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.

## Mise en Œuvre

### Préparation des Surfaces métalliques ferrifères :

⇒ Après dégraissage / lavage éventuel, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 1/2 minimum (selon ISO 8501-1 : 2007) avec une rugosité profil « moyen G » (selon ISO 8503-2 : 1988) Ra 10/13 µm.

### Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution	Températures
67-232	Brosse ou Rouleau	5-10 %	Température ambiante, 5°C minimum
	Pneumatique	Non conseillé	
	Airless	0-5%	

**Couches Précédentes Compatibles :** Primodux H (50 µm sec), lui-même.

## Caractéristiques Techniques

Aspect du film sec .....	Brillant	
Teintes .....	Gris Clair / Noir	
Nombre de composants .....	2	
Rapport du mélange en volume .....	74,5 / 25,5	
Masse volumique du mélange .....	1,56 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>	
Extrait sec en volume mesuré.....	≈ 85 % selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C	
Temps de mûrissement à 20°C.....	Néant	
Durée de vie du mélange .....	1h30 à 10°C – 30 mn à 30°C	
Épaisseur recommandée par couche.....	Film sec : 400 µm	Film humide : 470 µm
Rendement : - Théorique.....	2,1 m <sup>2</sup> /l pour 400 µm secs	
- Pratique.....	Fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...	
Séchage pour 400 µm secs .....	<b>10°C</b>	<b>20°C</b>
- Sec au toucher .....	24 heures	6 heures
- Recouvrable : - Mini .....	16 heures	4h30
Hygrométrie < à 85% HR - Maxi**.....	sans**	sans

\*\* Après lavage HP

## Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'Éclair.....	<b>Base</b> : supérieur à 61°C – <b>Durcisseur</b> : supérieur à 61°C
Transport & Étiquetage .....	Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation.....	2 ans en emballage d'origine plein et fermé Stocker à l'abri du gel et des fortes chaleurs

**Précautions d'utilisation :** consulter la fiche de données de sécurité

## Conditionnement (non fractionnable)

		15 litres	
--	--	-----------	--