




## FERROCOTE

### EPOXY MODIFIE



	Définition & Propriétés
	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Peinture primaire ou intermédiaire époxydique, bi-composante, à haut extrait sec, à séchage rapide et pigmentée au phosphate de zinc.</li><li>➤ Présente un bon accrochage sur :<ul style="list-style-type: none"><li>– Acier décapé au degré Sa 2,5.</li><li>– Acier déjà revêtu, décapé à l'eau Ultra Haute Pression (selon NFT 35 520).</li><li>– Anciens fonds glycérophthaliques et époxydiques en bon état.</li></ul></li><li>➤ Permet d'appliquer des couches épaisses jusqu'à 200 µm.</li><li>➤ Marque ACQPA 23422.</li></ul> <p><b>Nota</b> : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par une exposition au rayonnement actinique.</p>
	Certification
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Certifiée ACQPA, en : C3A NV 537 - C3A MV 537 C3A NV 658 - C4A NV 659 - C3A MV 658 - C4A MV 659 C3A NI 656 - CA4 NI 657 - C3A MI 656 - CA4 MI 657</li><li>➤ Revêtement figurant sur la liste d'aptitude des systèmes anticorrosion UHP de la SNCF en une couche primaire de 100 µm suivi d'une couche de 100 µm de Ferrothane.</li><li>➤ Revêtement répertorié au FNPH d'EDF Hydraulique.</li></ul>
	Destination
INTÉRIEUR EXTÉRIEUR	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Revêtement longue durée pour la protection des structures métalliques exposées aux ambiances maritime, industrielle...</li><li>➤ Entretien ou réparation de systèmes existants.</li></ul>

## Mise en Œuvre

### Préparation des Surfaces métalliques ferrifères :

- ⇒ **Neuvage** : lavage / dégraissage éventuels puis décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2,5 minimum (selon ISO 8501-1988) avec une rugosité profil « moyen G » (selon NF EN ISO 8503-2), Ra 10/13 µm.
- ⇒ **Maintenance** : décapage Ultra Haute Pression au degré DHP3 selon NFT 35 520, ou lavage HP puis grattage et brossage au degré St3.

### Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution	Températures
67-232	Brosse ou Rouleau	0 à 5 %	Ambiante 5°C minimum. La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
	Pistolet Airless (45/1) Buse : 0.021" – 0.023" Pression : 150 bars à la buse	5 à 10 %	

**Couches Précédentes Compatibles** : elle-même, Chemicote, Epodux 61-134, Primodux H.

**Couches Suivantes Compatibles** : elle-même, Polystria, Ferrothane.

## Caractéristiques Techniques

Aspect du film sec .....	Satiné	
Teintes .....	Gris	
Nombre de composants .....	2	
Rapport du mélange en volume .....	85 / 15	
Masse volumique du mélange .....	1,57 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>	
Extrait sec en volume mesuré.....	≈ 80 % selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C	
Temps de mûrissement à 20°C .....	néant	
Durée de vie du mélange .....	3 heures à 10°C – 1h30 à 20°C	
Épaisseur recommandée par couche.....	Film sec : 140 µm	Film humide : 175 µm
Rendement : - Théorique.....	5,7 m <sup>2</sup> /l pour 140 µm secs	
- Pratique.....	Fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...	
Séchage pour 140 µm secs .....	<b>10°C</b>	<b>20°C</b>
- Sec au toucher .....	12 heures	6 heures
- Recouvrable : - Mini .....	24 heures	12 heures
Hygrométrie < à 85% HR - Maxi** .....	12 mois	12 mois

\*\* Après lavage HP

## Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'Éclair .....	<b>Base</b> : compris entre 23°C et 55°C – <b>Durcisseur</b> : supérieur à 61°C
Transport & Étiquetage .....	Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation.....	1 an en emballage d'origine plein et fermé Stocker dans un endroit frais et aéré

**Précautions d'utilisation** : consulter la fiche de données de sécurité

## Conditionnement (non fractionnable)

		15 litres	
--	--	-----------	--

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.

