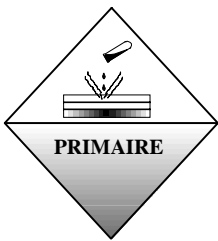




GALVASOTER PRIMAIRE

STYRENE ACRYLIQUE MODIFIE



	Définition
	<ul style="list-style-type: none">➤ Couche d'accrochage pour supports métalliques.➤ Aspect mat satiné.

	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 7b1/2b	<ul style="list-style-type: none">➤ Assure un accrochage direct sur zinc, acier galvanisé, préalablement conditionnés avec METONET.➤ S'utilise aussi sur acier.➤ Évite l'utilisation d'un Wash Primer.➤ Recouvrable par nos systèmes glycérophthaliques.

	Destination
INTÉRIEUR EXTERIEUR	Est recommandé pour la protection du zinc, de l'acier galvanisé, en intérieur et en extérieur des : <ul style="list-style-type: none">➤ Bardages,➤ Pylônes,➤ Charpentes, etc...

Mise en Œuvre

Préparation des Surfaces :

- ⇒ **Supports neufs non oxydés** : traiter au METONET.
- ⇒ **Supports neufs oxydés** : éliminer la rouille ferrifère ou rouille blanche par un décapage mécanique appuyé. Dépoussiérer. Traiter au METONET.
- ⇒ **Supports avec anciens fonds conventionnels** : laver à la machine HP additionnée de détergent. Éliminer par grattage/brossage les anciens fonds d'adhérence douteuse et les produits d'oxydation du support. Retoucher avec GALVASOTER PRIMAIRE. Renforcer avec un système compatible.

Ces conseils ont une portée indicatrice mais ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à mettre en peinture.

Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution	Température
54-190	Brosse ou Rouleau	0 à 5 %	Ambiante, 10°C minimum.
	Pistolet Pneumatique Buse : selon matériel - Pression : 3-4 bars	10 à 15 %	La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
	Pistolet Airless (45/1) Buse : 0.018" – 0.021" Pression : selon pertes de charges	5 % maximum	

Système : 1 ou 2 couches de GALVASOTER PRIMAIRE recouvertes par 1 ou 2 couches de FERROSOTER Finition PC, d'IKARLAC, d'IKARSOIE selon la performance et l'aspect désirés.

Caractéristiques Techniques

Aspect du film sec	Mat
Teintes	Jaune
Nombre de composants	1
Masse volumique	1,20 ± 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume mesuré.....	~ 40 % selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C
Épaisseur recommandée par couche.....	Film sec : 40 µm Film humide : 100 µm
Température maximum d'utilisation.....	70/80°C
Rendement : - Théorique	10 m ² /l pour 40 µm secs
- Pratique	Fonction du support, du matériel, des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...
Temps de séchage à 20°C	HP : 1 heure Sec : 3 heures
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 24 h (brosse), 3 h (pistolet) - Maxi : sans

Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'Éclair	Compris entre 23°C et 55°C
Transport & Étiquetage.....	Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation	6 mois en emballage d'origine plein et fermé Stocker dans un endroit frais et aéré

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement

0,5 litre	2,5 litres	15 litres		
-----------	------------	-----------	--	--